

Fiche technique

TOLE LAMINEE A FROID

LAF



Les tôles laminées à froid sont obtenues par un finissage à froid : généralement un décapage, un laminage à froid, un recuit suivi d'une légère passe de relaminage (Skin Pass). Elles sont utilisées lorsque des caractéristiques de déformation et de ductilité sont plus importantes que les caractéristiques de résistance. Ces aciers conviennent également à une large gamme de finition de surface comme la phosphatation, le laquage, l'électrodéposition et servent souvent de support aux aciers revêtus. Disponible épaisseur entre 0,38 mm et 2,00 mm. Les applications de ces tôles sont le mobilier métallique, les tubes et profils ainsi que la tôlerie et la serrurerie...

- **Normes de référence**

Les tôles laminées à froid sont régies par les normes suivantes :

- ↳ EN 10130 : qui régit les conditions techniques générales de livraison.
- ↳ EN 10131 : qui régit les tolérances dimensionnelles et tolérances de planéité

- **Formats courants**

Les tôles laminées à froid sont disponibles en format :

- ↳ 1000 x 2000
- ↳ 1000 x 3000
- ↳ 1250 x 2500

- **Les avantages :**

L'acier laminé à froid peut être souvent identifié par les avantages suivants :

- ↳ Meilleur, plus de finition de surface avec des tolérances plus fines
- ↳ Des surfaces lisses qui sont souvent grasses au toucher
- ↳ Des barres bien centrées, et souvent des bords et des angles bien définis
- ↳ Les tubes ont une meilleure uniformité concentrique et linéarité

- **Aspects de surface :**

Il existe 2 aspects de surface :

- ↳ A = Surface propre pouvant comporter quelques défauts. (Cet aspect est le standard). B = Surface très propre pratiquement sans défaut, pièces visibles.
- ↳ B = Surface très propre pratiquement sans défaut, pièces visibles.

a (largeur)
b (longueur)

