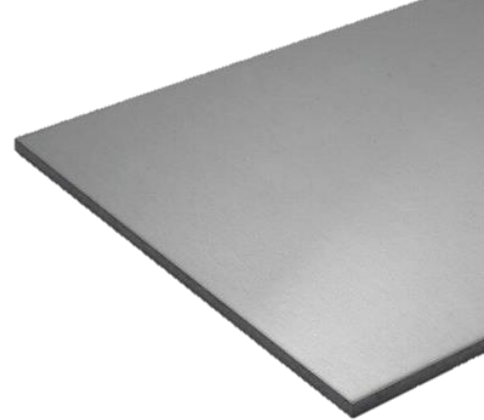


Fiche technique

TOLE LAMINEE A FROID

LAC



L'acier laminé à chaud est un acier qui a été pressé à de très hautes températures—au-delà de 1.700°F, ce qui est au-dessus de la température de re-cristallisation pour la plupart des aciers. Ceci rend l'acier plus facile à mettre en forme, et il en résulte des produits plus faciles à travailler.

Elles sont caractérisées par le fait que la valeur minimale de la limite élastique et de la résistance à la rupture sont garanties. Leur aspect de surface peut être noir (brut, non revêtu) ou décapé. Disponible épaisseur entre 1,00mm et 6,00 mm. Les applications des tôles laminées à chaud sont la chaudronnerie, la construction métallique, le secteur automobile etc.

- **Normes de référence**

Les tôles laminées à chaud sont régies par les normes suivantes :

- EN 10025 qui régit les conditions techniques générales de livraison
- EN 10029
- EN 10051 } Qui régissent les tolérances dimensionnelles

- **Formats courants**

Les tôles laminées à chaud sont disponibles en format :

- 1000 x 2000
- 1000 x 3000
- 1250 x 2500

- **Les avantages :**

L'acier laminé à chaud peut être souvent identifié par les avantages suivants :

- Une surface calaminée—un reste du refroidissement des hautes températures
- Des bords et des coins légèrement arrondis pour les produits en barres ou plaques (du au rétrécissement et à la finition moins précise)
- Légères distorsions, où le refroidissement peut provoquer des formes légèrement trapézoïdales, à l'opposé de parfaits angles droits.

- **Aspects de surface :**

- Surface bleue valse
- Résistance à la traction 310-510 N/mm²
- Contrainte d'élasticité 235 N/mm²
- Tolérance de planéité et d'épaisseur selon la norme : NEN-EN 10051

a (largeur)
b (longueur)

